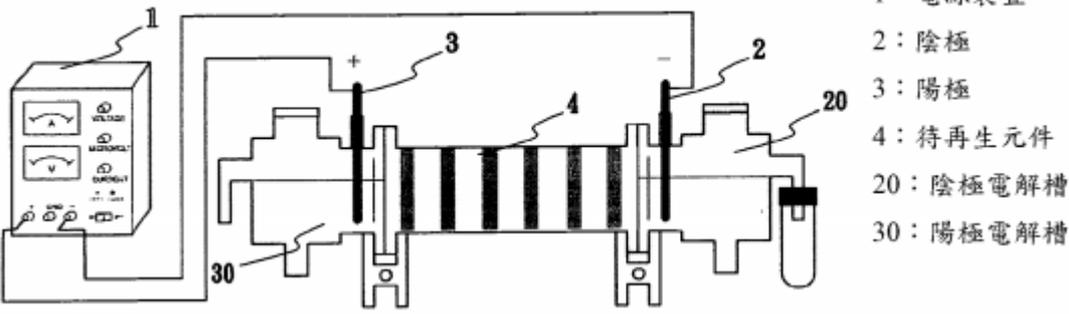


技術摘要表

技術領域 (單選)	<input type="checkbox"/> 生技醫療 <input type="checkbox"/> 電資通訊 <input type="checkbox"/> 能源科技 <input checked="" type="checkbox"/> 材料科技 <input type="checkbox"/> 精密機械 <input type="checkbox"/> 科技管理&規劃設計			
技術/專利 發明人代表	國立高雄大學土木與環境工程學系/袁菁老師			
技術/專利名稱	中文：電動力法採用雙金屬氧化物電極之再生系統 英文： A regeneration system utilizing a binary metallic oxide electrode for an electrokinetic method			
技術成熟度 (單選)	<input type="checkbox"/> 量產 <input type="checkbox"/> 試量產 <input checked="" type="checkbox"/> 雛型 <input type="checkbox"/> 實驗階段 <input type="checkbox"/> 概念 <input type="checkbox"/> 其他 _____			
專利保護狀況 (無者免填)	申請中	申請國別	專利類型	申請號
	已獲證	核准國家	專利類型	證書號碼
應用情境說明 (技術說明簡介)	<p>目前使用壬基苯酚類化合物大多用於工業用途，14 個歐洲國家於 1992 年達成協定全面自行停用壬基苯酚類界面活性劑。</p> <p>本發明製備之電極，在 1V/cm 進行 8 小時之處理，其處理效果與傳統電動力所使用之碳棒做為陽極電極相較下皆可提昇 1.6~1.8 倍之處理效果，代表雙金屬電極其降解效能遠大於傳統電動力法之碳棒。針對不同操作流質處理效率之影響其操作條件電位坡降為 2 V/cm、處理時間為 8 hr 以及陽極電極為 RuO₂-Ti 時，其處理效率分別為：0.1 M 氯化鈉(69.0%) > 0.2 M 氫氧化鈉(54.8%) > 0.06 M 檸檬酸(48.7%)，此結果顯示當氯化鈉為操作流質時效果較佳，其可能原因是因為氯化鈉在電解過程中會產生 OCl⁻，其具有強氧化性，因同時具有 OCl⁻以及氫氧</p>			

	<p>自由基可以有效降解壬基酚，比操作流質為氫氧化鈉藉由氫氧自由基降解壬基酚效果更佳。</p>
<p>技術/專利特點</p>	<p>電動力法採用雙金屬氧化物電極之再生系統相對於傳統電動力法採用碳棒電極進行再生奈米碳管具有新穎性。</p>
<p>技術競爭力分析</p>	<p>電動力法採用雙金屬氧化物電極之再生系統係在進行電動力移除之同時在陽極亦利用雙金屬氧化電極(BMOE)進行污染物之降解，將可有效徹底解決污染，縮短時程，將使傳統電動力技術成為環境永續特性之新技術。</p>
<p>適用產業</p>	<p>電動力法採用雙金屬氧化物電極之再生系統相對於傳統電動力法採用碳棒電極可達成在進行電動力移除之同時在陽極亦利用雙金屬氧化電極(BMOE)進行污染物之降解，因而具有降解減少污染物及縮短處理污染物時間之功效。</p>
<p>技術應用範圍</p>	<p>本發明技術可提供廠商較簡化及高效率的污染物處理技術，其潛在授權的可能性極大，適用於環境工程等應用。</p>
<p>流通方式 (可複選)</p>	<p> <input checked="" type="checkbox"/>專利非專屬授權 <input type="checkbox"/>專利專屬授權 <input type="checkbox"/>專利讓與 <input checked="" type="checkbox"/>技術移轉 <input checked="" type="checkbox"/>合作開發 <input type="checkbox"/>其他_____ </p>
<p>聯絡方式</p>	<p>單位名稱：國立高雄大學創新育成中心 聯絡人： 電話： 電子郵件：</p>
<p>技術圖片</p>	 <p>1：電源裝置 2：陰極 3：陽極 4：待再生元件 20：陰極電解槽 30：陽極電解槽</p>
<p>技術影片</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>無 <input type="checkbox"/>有</p>